



Detector de oxígeno y gases tóxicos e inflamables para aplicaciones industriales

Sensepoint XCD



Servicio integral

- Versiones disponibles de sensores para inflamables (catalítico o infrarrojo), tóxicos y oxígeno
- Aplicaciones nuevas y actualizadas
- Aptos para uso en interiores o exteriores
- Carcasas a prueba de explosiones con opciones de acero inoxidable o aluminio
- IP66 estándar

Tecnología de sensores probada y confiable

- Sensores electromecánicos Surecell™
- Sensores infrarrojos inmunes a venenos
- Sensores catalíticos resistentes a venenos
- Sensores de larga duración

Aprobación internacional

- EE. UU. y América Latina, Europa, Canadá y Asia
- Cumplimiento con las normas UL, INMETRO, ATEX, IECEx, CSA, KTL, PA, GB y CCCF

Facilidad de uso

- Pantalla tricolor fácil de utilizar e intuitiva, con dígitos, gráficos de barra e íconos
- Completamente configurable mediante interruptores magnéticos
- Montaje opcional de sensor remoto*
- Salida seleccionable entre emisor o receptor, de 4 a 20 mA
- Autoinhibición durante el mantenimiento
- Comunicaciones mediante MODBUS para diagnósticos y configuraciones remotos*

Rentabilidad

- Plataforma común de transmisores
- Requieren una mínima capacitación
- Menos piezas de repuesto
- Manejo sin interrupciones realizado por una sola persona
- Sensor enchufable y reemplazable
- La opción MODBUS multipunto permite ahorrar cables*

Instalación simple

- El módulo de visualización enchufable se puede extraer para permitir el acceso al área de terminales
- Soporte de montaje integral
- Dos entradas para cables/conductos M20 o NPT de 3/4" de diámetro (según la certificación)
- Bloque de terminales de enchufe/conector extraíble para realizar un cableado más fácil
- Interruptor emisor/receptor que se adapta al tipo de cableado preferido

Variación de accesorios opcionales

- Juego de montaje de sensor remoto*
- Juego de tratamiento de gas para sensor remoto*
- Juego de montaje del conducto
- Carcasa para calibración de flujo de gas
- Cono recolector

* Póngase en contacto con Honeywell Analytics para conocer la disponibilidad de estas opciones.

El sensor Sensepoint XCD brinda un monitoreo integral de los peligros del oxígeno y los gases tóxicos e inflamables en atmósferas potencialmente explosivas, tanto en interiores como en exteriores. Los usuarios pueden modificar el funcionamiento del detector mediante los interruptores magnéticos y su pantalla LCD, sin necesidad de abrir la unidad. Esto permite que las unidades sean manejadas por una persona y sin interrupciones, reduciendo el tiempo y los costos del mantenimiento de rutina.

La pantalla LCD tricolor con luz de fondo indica claramente el estado de la unidad, incluso si se mira desde lejos. La luz de fondo verde y fija indica que el funcionamiento es normal, la amarilla que parpadea indica que hay una falla, y la roja que parpadea indica que hay una alarma.

Todos los detectores se entregan preconfigurados e incluyen dos relés de alarma y un relé de falla programables, una salida analógica de 4 a 20 mA estándar (con selección de emisor o receptor) y salida MODBUS*.

La escala, el rango, el funcionamiento de los relés, el punto de ajuste de la alarma y la cantidad de etiquetas electrónicas del detector pueden ser ajustados mediante la pantalla LCD y los interruptores magnéticos no intrusivos del detector. Durante los ajustes, las salidas son automáticamente inhibidas, IEL detector Sensepoint XCD tiene una placa de montaje integrada para su montaje. El detector Sensepoint XCD tiene una placa de montaje integral para montaje en superficie o para montaje en tubo horizontal o vertical mediante

el soporte opcional de montaje en tubos. Para la instalación eléctrica, puede utilizarse cualquier cable o conducto con una protección mecánica adecuada. Se incluyen dos entradas para conductos M20 o NPT de 3/4" de diámetro (según la certificación). También se incluye una tapa resistente a las inclemencias del tiempo para ser utilizada en exteriores, en las condiciones climáticas más adversas. Otros accesorios opcionales son: una protección contra el sol y la lluvia; un juego de montaje del conducto; un cono recolector, y un conector del sensor, de montaje remoto*.

Al eliminar la necesidad de permisos para trabajos en caliente en zonas peligrosas, Sensepoint XCD asegura una fácil instalación y un funcionamiento de rutina más rápido. Mediante el uso de sensores enchufables y fáciles de reemplazar, también se reduce el tiempo de inactividad. Además, se minimizan los costos regulares mediante el uso de sensores catalíticos para inflamables resistentes a venenos, sensores infrarrojos para hidrocarburos inmunes a venenos y de sensores para tóxicos Surecell™.



- 1 Cubierta
- 2 Módulo de visualización
- 3 Área de terminales
- 4 Tapón obturador
- 5 Transmisor
- 6 Sensor XCD enchufable
- 7 Anillo de retención del sensor
- 8 Placa de montaje integral
- 9 Ensamblado de protección contra las inclemencias del tiempo
- 10 Entrada para cable/conducto (2)
- 11 Etiqueta de certificación

Aplicaciones comunes

- Instalaciones de fabricación industrial
- Centrales eléctricas
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Servicios públicos
- Producción de alimentos y bebidas
- Refinerías y plantas químicas
- Terminales de petróleo y gas en tierra
- Plataformas de producción
- Exploración y perforación

Descripción general de Sensepoint XCD



Hay tres diferentes tipos de transmisores XCD, que se pueden utilizar con tres familias de sensores diferentes.

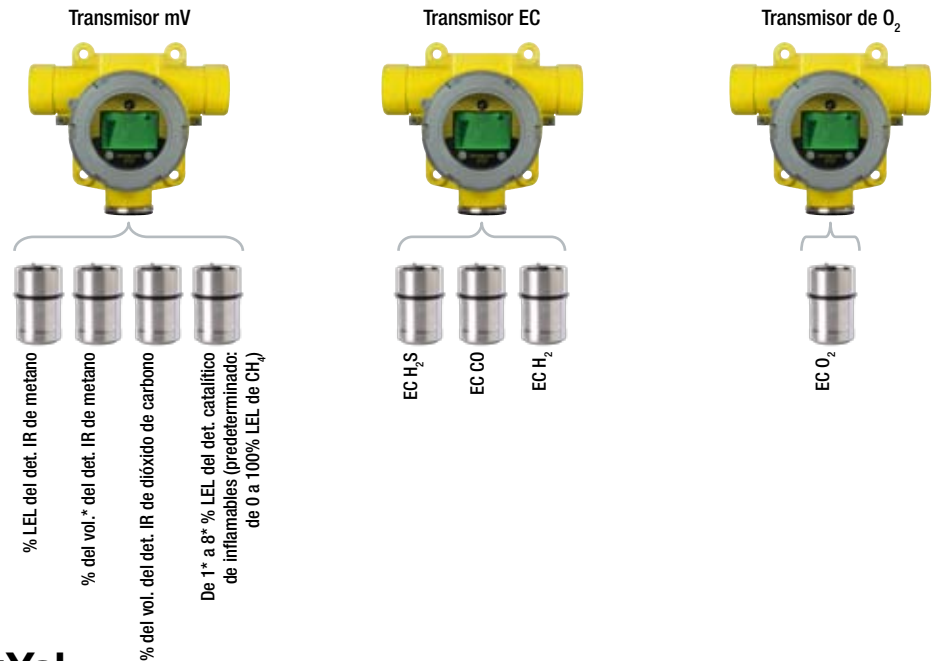
El transmisor tipo mV se utiliza con la familia mV de sensores XCD, incluidos los sensores catalíticos que se utilizan para detectar gases inflamables en el rango de 0 a 100% LEL y los sensores infrarrojos que se utilizan para detectar gases de hidrocarburo en el rango de 0 a 100% LEL y de 0 a 100% del vol.*, y dióxido de carbono (CO₂) en el rango de 0 a 2% del vol.

El transmisor tipo EC se utiliza con la familia EC de sensores XCD, que incluye sensores de monóxido de carbono (CO), sulfuro de hidrógeno (H₂S) e hidrógeno (H₂).

El transmisor Oxygen se utiliza con los sensores XCD de oxígeno (O₂).

El transmisor puede reconocer automáticamente cualquier sensor dentro de una familia de sensores. Simplemente, se debe enchufar el sensor en la parte inferior del transmisor, y este se configura automáticamente según el tipo de sensor.

Familias, gases y rangos de sensores Sensepoint XCD									
		Gas	Rango de escala completa seleccionable por el usuario	Rango predeterminado	Pasos	Rango seleccionable de cal. de gas	Punto de cal. predeterminado		
Familia de sensores	mV	Sensores catalíticos					De 30 a 70% del rango de escala completa seleccionado	50% LEL	
		Inflamable de 1 a 8*	De 20 a 100% LEL	100% LEL	10% LEL				
		Sensores infrarrojos							
		Metano	De 20 a 100% LEL	100% LEL	10% LEL	50% LEL			
		Metano	De 20 a 100% del vol.*	100% del vol.	10% del vol.	50% del vol.			
		Dióxido de carbono	De 0,1 a 2% del vol.	2% del vol.	0,1% del vol.	1% del vol.			
	EC	Sensores electroquímicos							
		Sulfuro de hidrógeno	De 10 a 100 ppm	50 ppm	0,1 ppm	10 ppm			
		Monóxido de carbono	De 100 a 1000 ppm	300 ppm	100 ppm	100 ppm			
		Hidrógeno	1000 ppm solamente	1000 ppm	N/D	500 ppm			
O ₂	Oxígeno	25% del vol. solamente	25% del vol.	N/D	20,9% del vol. (fijo)	20,9% del vol.			



Preparados... Listos... ¡Ya!

Como un semáforo, Sensepoint XCD utiliza tres colores instantáneamente reconocibles para indicar su estado. En la gran pantalla LCD tricolor con luz de fondo, la luz de color verde fija indica que el funcionamiento es normal, la luz amarilla que parpadea indica que hay una falla/advertencia, y la luz roja que parpadea indica que hay una alarma. Esto permite que las personas que estén en el área puedan ver claramente el estado de cualquier detector. A su vez, esto puede ser muy útil para identificar el estado del detector si éste está ubicado en un área de difícil acceso o si hay una gran cantidad de detectores en la misma área.



XCD es la opción ideal para una variedad de aplicaciones industriales exigentes

Entorno de construcción	Área específica	Gases presentes (detectados por XCD)
	<ul style="list-style-type: none"> Almacenamiento de materias primas Áreas de procesamiento Laboratorios Líneas de bombeo Estaciones de compresión Áreas de carga y descarga 	<ul style="list-style-type: none"> Hidrocarburos generales H₂S NH₃ O₂
	<ul style="list-style-type: none"> Equipos de perforación para exploraciones Plataformas de producción Terminales de petróleo y gas en tierra Refinerías 	<ul style="list-style-type: none"> Hidrocarburos generales H₂S CO O₂
	<ul style="list-style-type: none"> Áreas de alrededor de tuberías y quemadores de calderas Turbinas Silos de carbón y áreas alrededor de cintas transportadoras en antiguas estaciones alimentadas con carbón 	<ul style="list-style-type: none"> Inflamables CH₄ H₂ O₂
	<ul style="list-style-type: none"> Digestores Sumideros de plantas Filtros de H₂S Bombas 	<ul style="list-style-type: none"> Hidrocarburos generales H₂S CO O₂
	<ul style="list-style-type: none"> Tubería principal de entrada de gas Tuberías de gas y de calderas 	<ul style="list-style-type: none"> Hidrocarburos generales H₂S CO O₂
	<ul style="list-style-type: none"> Laboratorios Plantas de refrigeración Salas de calderas 	<ul style="list-style-type: none"> Hidrocarburos generales H₂S CO O₂

Para más información:

www.honeywellanalytics.com

Comuníquese con Honeywell Analytics:

Americas

Honeywell Analytics Inc.
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
EE.UU.
Tel: +1 847 955 8200
Llamada sin cargo: +1 800 538 0363
Fax: +1 847 955 8210
detectgas@honeywell.com

Servicios Técnicos

ha.us.service@honeywell.com

www.honeywell.com

Europa Medio Oriente, África

Life Safety Distribution AG
Weiherallee 11a
CH-8610 Uster
Suiza
Tel: +41 (0)44 943 4300
Fax: +41 (0)44 943 4398
gasdetection@honeywell.com

Honeywell Analytics presta todos los servicios

Ofrecemos la gama de productos y servicios de detección de gas más completa de la industria a fin de satisfacer todas las necesidades de los clientes.

Comercial

Sistemas Vulcain de detección de gas: desde unidades independientes hasta sistemas multipunto con tecnología integral, todos cumplen con las regulaciones de rentabilidad.

» Aplicaciones: estructuras para estacionamientos, enfriadores, salas de máquinas, edificios de oficinas, edificios comerciales, centros comerciales, piscinas, canchas de golf, escuelas y universidades, laboratorios.

Industrial

Sistemas de detección de gas Sieger and Manning con tecnología avanzada de sensores electromecánicos, infrarrojos y de trayectoria abierta.

» Aplicaciones: petróleo y gas, almacenamiento en frío, tratamiento de aguas y aguas residuales, químicos, salas de motores, plásticos y fibras, agricultura, impresión e industria liviana.

Portátiles

Detectores de gas Lumidor superiores, simples o múltiples, con diseños compactos y livianos, que incluyen desde unidades de alarma simple únicamente hasta instrumentos funcionales avanzados y completamente configurables.

» Aplicaciones: conductos subterráneos de electricidad y servicios públicos, salas de calderas, sitios donde hubo incendios, alcantarillas, plantas industriales, higiene industrial, equipos de socorristas, flotas remotas.

Tecnología de punta y Gobierno

Portfolio completo de instrumentos de detección de gas y productos químicos, que incluye desde espectroscopia infrarroja (MST) sin interferencia cruzada hasta soluciones Chemcassette basadas en papel (MDA Scientific) que permiten una detección de partes por billón

» Aplicaciones: fabricación de semiconductores y nanotecnología, propulsión y seguridad aeroespacial, industria de productos químicos especiales, laboratorios de investigación, respuesta de emergencia.

Servicios técnicos

La red global, disponible las 24 horas, todos los días, incluye servicio posventa y equipos de integración de sistemas.

» Llamada de emergencia, contratos de servicios, reparaciones en el sitio y fuera del sitio, capacitación y encargos.
» Completa gama de piezas de repuesto, productos de consumo y accesorios.

Asia Pacífico

Honeywell Analytics Asia Pacific
#508, Kolon Science Valley (I)
187-10 Guro-Dong, Guro-Gu
Seúl, 152-050
Corea
Tel: +82 (0)2 2025 0307
Fax: +82 (0)2 2025 0329
analytics.ap@honeywell.com

Honeywell

Nota:

Si bien se han realizado todos los esfuerzos posibles para garantizar la exactitud de esta publicación, no se aceptará ninguna responsabilidad por cualquier error u omisión. Los datos podrán variar, al igual que la legislación, por lo que le recomendamos vehementemente obtener copias de las reglamentaciones, normas y pautas emitidas más recientemente. El fin de esta publicación no es el de ser la base de un contrato.